

*Compacte  
opslagsystemen*



**RAMADA**  
STORAGE SYSTEMS

**STORAX**

## Firma

*50 jaar ervaring*

*Innovatie en constante technologie*

*Diepgaande kennis in opslagsystemen  
/ van het eenvoudige metalen palletrek  
tot de meest complexe  
geautomatiseerde magazijnen.*



In 1935 richtte Francisco Ramada een klein bedrijf op, F. RAMADA, dat zich vooral bezig hield met de productie en de verkoop van zagen en gereedschappen.

Dit kleine bedrijf creëerde en ontwikkelde op progressieve manier andere activiteiten en in het jaar 1958 introduceerde Ramada de eerste gegleufde inhaking onder licentie van Dexion Ltd. Zijn goede contacten met Dexion Ltd maakte het mogelijk om van de constante vernieuwing en technologie, die door Dexion verstrekt werd, te profiteren.

In de laatste jaren is F. Ramada een van de grootste producenten van oplossingen voor magazijnsystemen in Portugal geworden. Het biedt een gamma van producten en diensten op een niveau waarop alleen de grootste internationale bedrijven in deze industrie werken, waar kwaliteit, diversiteit en innovatie bepalende aspecten zijn.

In het kader van deze strategie van internationalisering en product diversiteit koopt de Ramada Group twee bedrijven die

gespecialiseerd zijn in de koel- en vrieswereld: Storax Racking Systems, Ltd (**STORAX**), gevestigd in Groot-Brittannië en B.P.S. Equipments, S.A. (BPS), gevestigd in Frankrijk. Onlangs heeft de RAMADA Group een nieuw bedrijf opgericht - STORAX BENELUX – die met de opbouw van zijn activiteiten in de Benelux landen bezig is.

De groep (Ramada, BPS en Storax) is nu wereldleider in oplossingen voor de koel- en vriesindustrie.

F. RAMADA is voorzitter van het Nationale Technische Comité van de FEM en neemt actief deel aan het definiëren en het opstellen van regels en goede praktijken van de ERF (European Racking Federation).

Lid van de  
European Racking  
Federation



**RAMADA**  
STORAGE SYSTEMS

**STORAX**

# Referenties klanten



## Portugal

Vulcano  
Nestlé  
Recheio  
Makro  
Milaneza  
Conforama  
Frigoservice  
Soporcel  
Bial  
Vista Alegre  
Siemens  
Renault  
Distribuição Luís Simões  
Alliance Unichem  
Sony  
Revigrés  
Gelpeixe  
Renova



## Groot-Brittannië

Cold Move  
Christian Salvesen  
Gro Continental  
Innovate  
Reed Boardall  
Turners  
Yearsley  
Frigoscandia  
Speedinake



## Duitsland

Muk  
Dortmunder Kühlhauser  
Wojnar's Wiener  
BASF  
Kia Zilina  
Montblanc  
Iwis Motorensysteme



## Oostenrijk

KTM  
Forstinger  
Austro Engine  
Eternit  
Baxter



## Polen

Logwin Air+Ocean Poland  
Sanitec Kolo  
fk Jacek Olesiejuk  
Lantmännen Unibake  
Konica Minolta  
Stadler Polska  
Egis Polska



## Spanje

Pescanova  
Eduardo Vieira  
Logista  
DHL  
Cortefiel  
Prioriz  
Newlar  
Charanga  
SDF



## België

Hesbaye  
Mond TDG  
North Freeze  
Billiet Vanlaere  
Egemin  
BNFW  
Crop's  
Frigo Lommel  
Lantmännen Unibake Londerzeel

## Andere Landen

PERU  
URUGUAI  
BAHRAIN  
HONG KONG  
CHINA  
INDONÉSIA  
IRLANDA  
MALÁSIA  
ÁFICA DO SUL  
BULGÁRIA  
CHILE  
ARÁBIA SAUDITA  
SUÉCIA  
HOLANDA  
COREIA  
NORUEGA  
NOVA CALEDÓNIA  
SÉRVIA  
TAILÂNDIA  
ESCÓCIA  
PAÍS DE GALES  
DINAMARCA  
IRLANDA DO NORTE  
MARROCOS  
MAURÍCIAS  
TAIWAN



## Frankrijk

Condigel  
Olano  
Godfroy  
Stef Wimille  
Panavi  
Lactel  
Cooperl  
Siemens  
Danone  
Vittel Contrex  
3 Suisses  
Pamona  
Laiterie de Montaigu  
Brioche Big`in



## Italië

Gelit  
Eskigel  
Pescamar  
Alser SPRL  
Costan spa



## Nederland

Middelkoop  
Christian Salvessen  
Jumbo Supermarkten  
Ostoy Trading  
Groleman



## Brazilië

Perdigão  
Frangosul  
Expol



## Argentinië

SAIEP  
CEPA  
Frigorífico Amancay  
Ice Cream SA  
Catter Meat  
Pollolin

## Drive in

*De Drive-In is een compact opslagsysteem die bijzonder geschikt is voor de opslag van grote hoeveelheden gepalletiseerde goederen van hetzelfde artikel, ook in hoogte, met een grote voorraad rotatie.*



*Het Drive-In systeem is vervaardigd uit meerdere parallelle kanalen die voorzien zijn van liggers die ter ondersteuning van de pallets dienen.*

*De breedte van een kanaal en de afstand tussen de palletgeleiders zijn aangepast op de maten van de goederen die zijn op te slaan.*

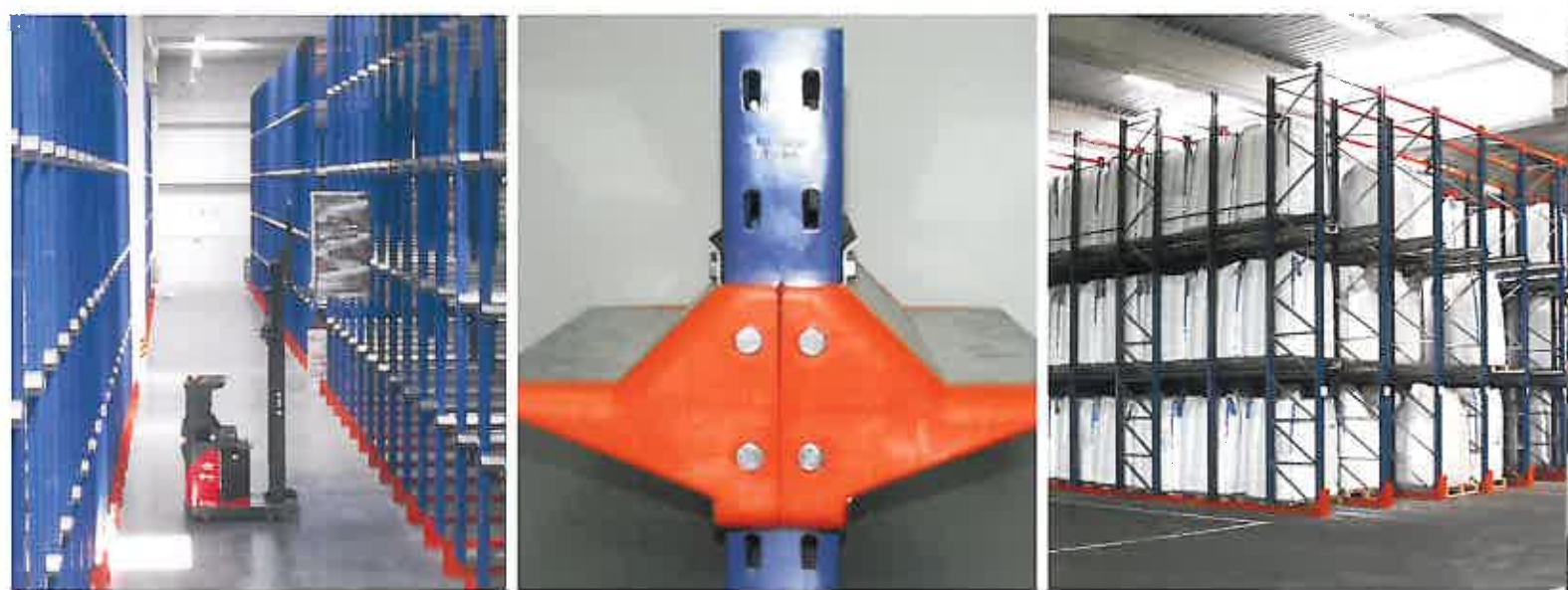
*Het manipuleren van de pallets is mogelijk door middel van alle typen heftrucks.*

*Het is de ideale oplossing als een directe bereikbaarheid van elke specifieke pallet niet noodzakelijk is.*





*De pallets kunnen worden opgeslagen met behulp van dit compacte systeem zonder beschikbare opslagplaats te verliezen.*



*Twee opslagvarianten zijn verkrijgbaar:*

*Het gewone Drive In systeem, de pallets worden beladen en teruggehaald vanuit de voorkant van een kanaal: First In – Last Out.*

*Het Drive Through systeem, de pallets worden vanuit de voorkant beladen en aan de achterkant van een blok teruggehaald: First In - First Out.*

*Voordelen van het Drive In systeem:*

- maximaal gebruik van de beschikbare ruimte*
- pallet handling met gewone heftrucks*
- gangen tussen de rekken niet noodzakelijk*

## Ranger

*Dit opslagsysteem is geschikt voor verschillende pallettypes - 800x1200 of 1000x1200. Door fotocellen, die met een palletidentificatie werken, wordt de pallettype die op dat moment wordt getransporteerd herkend.*



*De Ramada/Storax Group heeft, samen met een van zijn belangrijkste klanten, de Ranger shuttle ontwikkeld. Deze kleine wagen maakt het transport van pallets binnen een opslagstructuur mogelijk volgens het LIFO principe (Last In - First Out) of FIFO (First In - First Out).*

*Het systeem kan via de heftrucks of volledig automatisch (via PDA) of ook half automatisch worden gecontroleerd. In dit geval is het noodzakelijk om elke keer, dat de wagen in een opslagkanaal blijft, een positionering code in de PDA in te geven.*

# Ranger

*De Ranger is een geschikt systeem om een groot aantal pallets door middel van identificatie op te slaan. De compacte opslag maakt het mogelijk om de beschikbare ruimte ideaal te benutten.*



## *Kenmerken van het Ranger systeem:*

*Laadvermogen wagen: 1350 kg.  
Transport snelheid: 1,5 meter / minuut  
Vermogen: 2 24V batterij blokken*

*De gebruiker kan de batterij blokken makkelijk manueel uitwisselen en deze blokken hebben een van het gebruik afhankelijk looptijd.*

*De opladers voor de batterij blokken kunnen enkel of gegroepeerd zijn, op de behoefte van de klant afgestemd.*

# I Cube

*De I-Cube is een volledig geautomatiseerd systeem voor opslag, transport en picking, passend voor verschillende soorten ladingen (pallets, containers, kratten, enz).*



*Het I-Cube systeem is compatibel met verschillende omgevingen: vriescellen, temperatuur gecontroleerde magazijnen, opslag en handling in productielijnen, goederen distributiecentra, opslag in schepen, opslag op olieplatforms, opslag van auto's.*





*De modulaire opbouw van de I-Cube maakt het mogelijk om het systeem volgens de behoeften van de gebruiker op te bouwen.*



*Omdat het systeem geen rijpaden voor de heftrucks aan de voorkant of tussen de stellingen nodig heeft, kan het I-Cube systeem t/m 98% van de beschikbare ruimte en oppervlakte voor opslag gebruiken.*

*Voordelen:*

- maximaal gebruik van de beschikbare ruimte*
- systeem geschikt voor bestaande magazijnen*
- geautomatiseerd management van de opgeslagen goederen*
- energiezuinig*

## 2 Store

*Het 2 Store systeem is een compacte opslagsysteem dat twee pallets tegelijkertijd laad, opslaat en uitlaad.*



*Het 2 Store systeem verdubbeld de productiviteit en verminderd daardoor de operationele kosten. Het is zeer geschikt voor de levensmiddel en dranken industrie (melk, fruit, groenten, en drank) en voor logistieke dienstverleners in het algemeen.*

*De mogelijkheid om pallets twee aan twee te handelen verminderd de operationele kosten, omdat het aantal palletbewegingen, in vergelijking met een conventionele drive-in stelling, om 50% wordt verminderd.*

*Dit opslagsysteem is bijzonder geschikt voor de opslag van grote aantallen pallets met hetzelfde artikelnummer.*

*Het 2 Store systeem vereist een aangepaste heftruck met een mast die geschikt is voor de breedte van het opslagkanaal.*



*Het Flow Rail systeem is een dynamisch en compact opslagsysteem die zeer effectief voor de opslag van gepalletiseerde goederen is.*



*De pallets worden in dit systeem aan de voorkant van een kanaal beladen en teruggehaald: Last In – First Out.*

*De pallets worden op een kettingbaan getransporteerd.*

*Voor het beladen en terughalen van de pallets is het niet nodig om met de heftruck in de rekken te manoeuvreren, dit vermindert de werktijden en de waarschijnlijkheid van aanrijdschade aan de rekken en de opgeslagen producten.*

*Het Flow Rail systeem wordt aanbevolen voor kanalen met een diepte van 3 tot 7 pallets.*



[www.ramada-storax.com](http://www.ramada-storax.com)

**SEDE: OVAR**  
 Apartado 74  
 3884-909 OVAR  
 Tel: +351 256 580 400  
 Fax: +351 256 588 054  
 Email: [armazenagem@ramada.pt](mailto:armazenagem@ramada.pt)

**Lisboa**  
 Estr. Consiglieri Pedroso, 60 - Lote 2 - A7  
 Queluz Parque, Queluz da Baixa  
 2745-633 BARCARENA  
 Tel: +351 214 349 710  
 Fax: +351 214 348 717

**STORAX Benelux S.A.**  
 51, Rue de Huy, 4300  
 Waremmé Borgworm,  
 Belgium  
 Tel: +32 19 329 537  
 Fax: +32 19 329 513

**STORAX Racking Systems**  
 Storax House, Buntingford Park Road,  
 Buntingford  
 SG6 3DX - UK  
 Tel: +44 1527 573170  
 Fax: +44 1527 573144

**STORAX Racking Supplies**  
 2 Frogmore Road, Hempstead  
 Hemel Hempstead  
 Herts HP3 9FL - UK  
 Tel: +44 1442 229210  
 Fax: +44 1442 269735

**STORAX Equipements**  
 4, Avenue de la Ballique, Sille 501-B11  
 91375 Courtaboeuf Cedex,  
 France  
 Tel: +33 160 923 460  
 Fax: +33 169 977 815